



جمهوری اسلامی ایران
وزارت صنعت، معدن و تجارت

وزیر

شماره: ۶۰/۹۱۹۳۲
تاریخ: ۱۴۰۰/۴/۱
پیوست:

آنی - حائز اهمیت

جناب آقای دکتر سعید نمکی، وزیر محترم بهداشت، درمان و آموزش پزشکی
جناب آقای دکتر کاظم خاوازی، وزیر محترم جهاد کشاورزی
جناب آقای مهندس بیژن نامدار زنگنه، وزیر محترم نفت ✓
جناب آقای دکتر رضا اردکانیان، وزیر محترم نیرو
جناب آقای دکتر سورنا ستاری، معاون محترم علمی و فناوری رییس جمهور

موضوع: دستورالعمل آیین نامه اجرایی جزء (۳) بند (الف) ماده (۴) قانون حداکثر استفاده از توان تولیدی و خدماتی کشور و حمایت از کالای ایرانی

باسلام

احتراماً، با عنایت به ابلاغ تصویب نامه شماره ۷۹۰۴۸ت/۷۴۴۸هـ مورخ ۱۳۹۹/۷/۱۲ هیأت وزیران و به استناد تبصره (۱) ماده (۲) آیین نامه اجرایی مصوب، به پیوست دستورالعمل "نحوه محاسبه عمق ساخت داخل محصول" ابلاغ می گردد.
تقاضا دارد دستورالعمل مذکور را به واحدهای مرتبط جهت محاسبه درصد عمق ساخت داخل و درج آن در سامانه توانیران ابلاغ فرمایند.
ضمناً خواهشمند است دستور فرمایید مطابق بند (ب) ماده (۲۰) قانون "حداکثر استفاده از توان تولیدی و خدماتی کشور و حمایت از کالای ایرانی" گزارش عملکرد جزء ۳ بند (الف) ماده (۴) در انتهای هر فصل برای ارائه به مجلس شورای اسلامی به دبیرخانه هیأت نظارت بر قانون فوق الذکر ارسال گردد.

علیرضا رزم حسینی

ستاد وزارت، نفت -

دستورالعمل ابلاغی

شماره نامه: ۱۲۲۲۵۴

تاریخ ثبت: ۱۴۰۰/۴/۲

۱۴۰۰/۴/۲

د

دستور العمل نحوه محاسبه عمق ساخت داخل محصول

(موضوع تبصره (۱) ماده (۲) آیین نامه اجرایی تبصره جزء (۳) بند (الف) ماده (۴)
قانون "حداکثر استفاده از توان تولیدی و خدماتی کشور و حمایت از کالای ایرانی")

شماره: ۴۰۳۰

۱۴۰۵/۰۵

۲۴۴۵۱۴

شماره دستور العمل: ۴۰۲۰	عنوان: دستورالعمل نحوه محاسبه عمق ساخت داخل محصول	
تاریخ تصویب اولیه:	واحد های همکار: وزارت نفت، وزارت نیرو، وزارت بهداشت، فرمان و آموزش پزشکی، وزارت جهاد کشاورزی، معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری و اتاق بازرگانی، صنایع، معادن و کشاورزی ایران	واحد مسئول: مرکز ساخت داخل ماشین سازی و تجهیزات - معاونت امور صنایع وزارت صنعت، معدن و تجارت
تاریخ آخرین تجدید نظر:		شماره تماس: ۸۱۷۶۲۷۳۲
تصویب کننده مقام عالی وزارت:	حوزه کاربرد: واحدهای تولیدی و خدماتی مشمول ماده (۴) و ماده (۱۶) قانون "حداکثر استفاده از توان تولیدی و خدماتی کشور و حمایت از کالای ایرانی" مصوب ۱۳۹۸/۲/۱۵ دارای مجوز از دستگاه های اجرایی	
پیوست: دارد	مدت اعتبار دستورالعمل: ۵ سال	

دستورالعمل

۱- مقدمه:

مطابق تبصره (۱) ماده (۲) آیین نامه اجرایی تبصره جزء (۲) بند (الف) ماده (۴) قانون موضوع مصوبه هیات وزیران به شماره ۵۷۴۴۸ت/۲۹۰۴۸ هـ مورخ ۱۳۹۹/۷/۱۲، واحدهای تولیدی و خدماتی مشمول ماده (۴) و ماده (۱۶) قانون که دارای مجوز از دستگاه های اجرایی می باشند، لازم است عمق ساخت داخل کالا و خدمات تولیدی خود را محاسبه و به صورت خوداظهاری در سامانه توانیران ثبت نمایند.

۲- هدف:

ارابه جزئیات اجرایی محاسبه عمق ساخت داخل محصول موضوع تبصره (۱) ماده (۲) آیین نامه اجرایی تبصره جزء (۲) بند (الف) ماده (۴) قانون

۳- دامنه شمول:

واحدهای تولیدی و خدماتی مشمول ماده (۴) و ماده (۱۶) قانون که دارای مجوز از دستگاه های اجرایی بوده و عهده دار تولید محصولات تولید داخل می باشند.

۴- تعاریف و اصطلاحات:

مواد اولیه: موادی است که در تولید محصولات نیمه نهایی و نهایی استفاده می شود.
قطعه: بخشی از یک مجموعه یا محصول نهایی است که از طریق برشکاری، جوشکاری، برسکاری و... تولید می شود.
مجموعه: مجموعه ای از قطعات جداگانه است که در صورت ترکیب، یک کلیت کامل را تشکیل می دهند.
قانون: قانون "حداکثر استفاده از توان تولیدی و خدماتی کشور و حمایت از کالای ایرانی" مصوب ۱۳۹۸/۲/۱۵
مرکز صنعت داخل: مرکز ساخت داخل، ماشین سازی و تجهیزات وزارت صنعت، معدن و تجارت
سایر اصطلاحات بکار رفته در این دستورالعمل، منطبق با تعاریف ارائه شده در قانون و آیین نامه اجرایی تبصره جزء (۲) بند (الف) ماده (۴) قانون می باشد.

۱۴۰۲/۰۵

۵- شرح وظایف و مسئولیت‌ها:

مرکز ساخت داخل، نسبت به اطلاع‌رسانی این دستورالعمل به واحدهای مسئول محاسبه عمق ساخت داخل کالا، محصول و بارگذاری نتایج آن در سامانه توانیران اقدام نماید.
واحدهای تولیدی مسئول موظف هستند ظرف مدت شش ماه عمق ساخت داخل محصولات خود را تعیین و در سامانه توانیران ثبت نمایند.
مرکز ساخت داخل موظف است چنانچه واحد تولیدی در مهلت مقرر، عمق ساخت داخل محصولات خود را درج ننماید، واحد مد نظر را از سامانه توانیران خارج نماید.

۶- سازوکار اجرایی و فرآیند انجام کار:

۱-۶ واحدهای تولیدی و خدماتی مشمول، پس از ورود به سامانه توانیران به نشانی www.navairan.ir فایل اکسل (Excel) بارگذاری شده در بخش "تکمیل پرونده بنگاه/ ثبت توانمندی" را دریافت نموده و پس از تکمیل فایل و محاسبه عمق ساخت داخل محصول مورد نظر، عدد بدست آمده را در قسمت "درصد عمق ساخت داخل" درج می‌نمایند.
راهنمای عملی تکمیل فایل اکسل در سامانه توانیران بارگذاری شده است.

۲-۶ روش محاسبه عمق ساخت داخل کالا

- برای تعیین عمق ساخت داخل هر محصول، ابتدا مجموعه‌های تشکیل‌دهنده کالا و در ذیل هر مجموعه، مواد اولیه/ قطعات تشکیل‌دهنده آن مجموعه مشخص شده و در ستون اشاره‌شده در فایل اکسل (ستون ۲ و ۳) درج شود؛ لازم است ثبت قطعات با مجموعه‌های تشکیل‌دهنده در ستون‌های مربوطه تا سطحی ادامه یابد که مشخص شود کدام قطعه یا مجموعه از منبع داخلی یا خارجی تهیه شده است.

- در خصوص قطعات یا مجموعه‌هایی که از محل تولید داخل تأمین می‌شود، نام سازنده در ستون مربوطه (ستون ۴) درج شود. در مورد قطعات خارجی، عنوان نمودن نام کشور تولیدکننده آن مجموعه یا قطعه کفایت می‌کند.

- پس از تکمیل بندهای فوق‌الذکر، لازم است ارزش خرید با قیمت تمام‌شده (به ریال) برای هر یک از قطعات یا مجموعه‌های داخلی یا خارجی مشخص شده در ستون‌های ۲ و ۳ تعیین و در ستون‌های ۵ و ۶ درج گردد.

توضیح: نرخ تسعیر ارزهای خارجی به ریال بر مبنای نرخ اعلامی در سامانه نظارت ارز بانک مرکزی جمهوری اسلامی ایران در زمان تکمیل جدول می‌باشد.

- سایر هزینه‌های تولید علاوه بر قطعات و مجموعه‌های همان محصول در ردیف جداگانه‌ای ذکر شود.

- مجموع هزینه‌های داخلی و خارجی محصول، بعنوان قیمت تمام شده تلقی می‌گردد.

- عمق ساخت داخل هر محصول، برابر با نسبت جمع ارزش تولید داخل (مجموع هزینه‌های قطعات و مجموعه‌های داخلی و سایر هزینه‌های تولید) به قیمت تمام شده محصول است.

- به ازای هر محصول، درصد عمق ساخت داخلی که به روش فوق محاسبه شده، در سامانه توانیران و در قسمت "درصد عمق ساخت داخل" مربوط به همان محصول درج شود.

- لازم است فایل اکسل تکمیل‌شده، در قسمت "اطلاعات عمق ساخت داخل" بارگذاری گردد.

۳-۶ روش محاسبه عمق ساخت داخل خدمات

عمق ساخت داخل کلیه خدمات تولیدشده در داخل کشور، معادل درصد هزینه کرد سهم نیروی کار ایرانی در ارائه خدمات است. لازم است واحد خدماتی ضمن درج درصد عمق ساخت داخل خدمات مورد نظر، تعداد نفر ساعت هزینه کرد نیروهای خود به تفکیک نیروی کار ایرانی و خارجی را در فایل اکسل درج کرده و در سامانه بارگذاری نماید.



۱۴۰۰/۰۶/۲۵

هرگونه تغییر و اصلاح در مفاد این دستورالعمل منوط به تایید کارگروهی مرکب از مرکز ساخت داخلی، مرکز نوسازی و تحول اداری و اندازه کل حقوقی بوده و پس از آن به تصویب وزیر محترم صنعت، معدن و تجارت می‌رسد. این دستورالعمل در ۶ بند اصلی و یک تبصره تدوین و به تصویب رسیده و از تاریخ ابلاغ لازم‌الاجرا می‌باشد.

آدرس سامانه مورد استفاده:

سامانه توانیران به نشانی: www.tavaniran.ir

پیشنهاد دهنده:

مهدی صادقی نیارکی

معاون امور صنایع



سید محمد مهدی صادقی نیارکی

رئیس مرکز ساخت داخلی، ماشین‌سازی و تجهیزات
مسئول معاونت حفاظت مستندانه از توان تولیدی و خدماتی
کشور و حمایت از کالای ایرانی

۱۴۰۰/۰۵

تخلیغ کننده:

مهندس احسانی

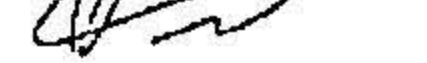
رئیس مرکز نوسازی، تحول اداری و



تصویب کننده:

علیرضا رزم حسینی

وزیر صنعت، معدن و تجارت



تعیین درصد عمق ساخت داخل محصول در واحد تولیدی

ردیف (۱)	نام مجموعه (۲)	نام قطعات / مواد اولیه (۳)	نام سازنده داخلی یا کشور سازنده خارجی (۴)	ارزش قطعات ساخت داخل / خارج (ریال)	
				داخلی (۵)	خارجی (۶)
۱					
۲					
۳					
۴					
۵					
۶					
۷					
۸					
۹					
۱۰					
۱۱					
۱۲					
مجموع هزینه های قطعات و مجموعه ها				۰	۰
سایر هزینه های تولید				۰	
جمع کل				۰	۰
#DIV/0!		درصد عمق ساخت داخل			
"درصد" عمق ساخت داخل برابر است با نسبت جمع ارزش تولید داخل (مجموع هزینه های قطعات و مجموعه های داخلی و سایر هزینه های تولید) به قیمت تمام شده محصول					
* تذکره: نرخ تسعیر ارزهای خارجی به ریال، بر مبنای نرخ اعلامی در سامانه نظارت ارز بانک مرکزی جمهوری اسلامی ایران محاسبه می شود.					